



Vergleichsnormale
für
Oberflächenrauheiten

Technische Daten
und
Preise 2022

Vergleichsnormale Baureihe VOR 2090/01-315 bis -336

Beschreibung:

Dieses Vergleichsnormale für Oberflächenrauheiten, Baureihe VOR 2090/01-315 bis -336, ist ein Satz Oberflächennormale aus einer Serie von Vergleichsmustersätzen für die wichtigsten spanenden Fertigungsverfahren.

Sie wurden in einem galvanoplastischen Spezialverfahren aus einer rostfreien, verschleißfesten Nickellegierung, in enger Zusammenarbeit mit namhaften Industrieunternehmen und Forschungsinstituten, hergestellt.

Jedes Normal-Satz enthält fünf bis acht verschiedene Vergleichsmuster (siehe Tabelle), die mindestens ca. 24 x 15 mm groß sind; Jedes einzelne Vergleichsmuster ist beschriftet mit dem Nennwert in arithmetischen Mittenrauwerten Ra in μm und CLA/AA in μinch , mit dem Messwert in gemittelter Rautiefe Rz in μm und μinch , sowie der ISO-Rauheitsklasse (N-Kennzahl) nach DIN SO 1302, DIN 4769.150468, VSM 10321.

Preis je Fertigungsverfahren (für 5-, 6- bzw. 8-Vergleichsmuster) Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Normal Nr.	Fertigungsverfahren		Anzahl der Vergleichsmuster		Vergleichsbereiche				Rauheits-Klassen	
	Hauptgruppe	Untergruppe	einzel	gesamt	Ra (μm)		Rz (μm)			
					von	bis	von	bis		
315	Flachschleifen			8	0,025	3,2	0,25	16	N 1	N 8
316	Rundscheifen			8	0,025	3,2	0,25	16	N 1	N 8
317	Flachläppen	Kreuz	4		0,025	0,2	0,4	1	N 1	N 4
				8						
318	Rundläppen		4		0,025	0,2	0,4	1	N 1	N 4
	Superfinish		4	8	0,025	0,2	0,4	1,6	N 1	N 4
319	Plandrehen			8	0,4	50	1,6	160	N 5	N 12
320	Längsdrehen			8	0,4	50	1,6	160	N 5	N 12
321	Stirnfräsen			8	0,4	50	1,6	160	N 5	N 12
322	Bohren		4		1,6	12,5	6,3	63	N 7	N 10
	Reiben		4	8	0,4	3,2	1,6	16	N 5	N 8
323	Umfangsfraesen			8	0,4	50	1,6	160	N 5	N 12
325	Hobeln			8	0,8	100	4	400	N 6	N 13
326	Bandschleifen			6	0,1	3,2	1	25	N 3	N 8
328	Stirnschleifen			6	0,2	6,3	1	40	N 4	N 9
329	Strahlen	Kies	4		3,2	25	25	160	Segmente 1 bis 4 nach ISO 8503/1	
				8						
		Kugel	4		3,2	18	25	100		
331	Funkenerosion			8	0,4	50	2,5	160	N 5	N 12
333	Handfeilen			5	0,4	6,3	2,5	63	N 5	N 9
334	Gießen			7	0,8	50	2,5	250	N 6	N 12
335	Honen			6	0,05	1,6	0,25	10	N 2	N 7
336	Polieren			5	0,0125	0,2	0,25	1,6	N 0	N 4

Bestellbeispiel: Stirnfräsen, Artikel-Nr.: 2090/01-321

Vergleichsnormale Baureihe VOR 2090/01-130

Beschreibung:

Dieses Vergleichsnormale für Oberflächenrauheiten, Baureihe VOR 2090/01-130, enthält 30 Vergleichsmuster mit den wichtigsten Rauwerten für die sechs häufigsten Fertigungsverfahren (Horizontalfräsen / Stirnfräsen / Längsdrehen / Flachläppen / Reiben / Flachschleifen). Ra-Werte von 0,05 bis 12,5 μm / Rz-Werte von 0,55 bis 50 μm .

Es wurde in einem galvanoplastischen Spezialverfahren aus einer rostfreien, verschleißfesten Nickellegierung, in enger Zusammenarbeit mit namhaften Industrieunternehmen und Forschungsinstituten, hergestellt.

Jedes Vergleichsmuster ist mit der Rauheitsklasse (N-Symbol) nach ISO R 1302, DIN 4769.150468, VSM 10321 und dem Nennwert in Mittenrauheitswerten Ra beschriftet. Außerdem werden für die Rautiefe Rz gerundete Durchschnittswerte angegeben; wegen der starken Streuung und der höheren Messunsicherheit des Rz-Wertes wäre es unzweckmäßig, für jedes Muster den Rz-Messwert zu nennen.

Preis je Normal (enthält 30 Vergleichsmuster): Preis und Lieferzeit auf Anfrage

HALLE Präzisions-Kalibriernormale GmbH DE-31234 Edemissen • Zum Wehner See 19a Tel.: 05176-975978 • Fax: 05176-975988 • E-Mail: info@halle-normale.de	Erstellt am:	16.11.2006	Blatt Nr.:
	Geändert am:	03.01.2022	
			25.0