



**Kalibriernormale für Tastschnittgeräte**

entsprechend PTB-Normale

**PREISLISTE  
2022**

**Raunormale, Baureihe KNT 2058/05 (für Feinblechoberflächen), Blechprobenmessplatz**

Die in der Liste aufgeführten Normale sind **kalibriert**, d. h. die Rauheitsmessgrößen sind bestimmt.

Kalibrierung durch ..... (siehe unten). Es werden Kalibrierscheine ausgestellt.

Ifd. Nr.	Bezeichnung	Klasse	Stufe	Nominalwerte		s*) ≤ %	Artikel-Nummer	Preis / Stück EUR	Lieferzeit:	Bemerkung
				Ra µm	Rz µm					
<b>1 Kalibrierung: Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB)°</b>							<b>Artikel-Nr.-Endung: ...../PK</b>			
2	Raunormal	A	1	zur Zeit kein Angebot			2058/05A1/PK			
3	Raunormal	A	2	1,25	6,1	3	2058/05A2/PK	auf Anfrage	nach SEP Nr. 1940 **)	
4	Raunormal	A	3	1,9	9,0	3	2058/05A3/PK	auf Anfrage	nach SEP Nr. 1940 **)	
5										
6										
<b>7 Kalibrierung: DAkkS-akkreditiertes Kalibrierlabor</b>							<b>Artikel-Nr.-Endung: ...../DK</b>			
8										
9										
10										
11										
12										

Eine DAkkS-Kalibrierung kann für diese Baureihe noch nicht angeboten werden!

Die in der folgenden Liste aufgeführten Normale sind **nicht kalibriert**.

Die Normale werden vom Besteller kalibriert.

Ifd. Nr.	Bezeichnung	Klasse	Stufe	Nominalwerte		s*) ≤ %	Artikel-Nummer	Preis / Stück EUR	Lieferzeit:	Bemerkung
				Ra µm	Rz µm					
<b>13 Kalibrierung: ohne °°°)</b>							<b>Artikel-Nr.-Endung: ...../oK</b>			
14	Raunormal	A	1	zur Zeit kein Angebot			2058/05A1/oK			
15	Raunormal	A	2	1,25	6,1	3	2058/05A2/oK	auf Anfrage	nach SEP Nr. 1940 **)	
16	Raunormal	A	3	1,9	9,0	3	2058/05A3/oK	auf Anfrage	nach SEP Nr. 1940 **)	
17										

**Zubehör °°°°)**

18	Aufnahmeschaft für zwei Raunormale								
19		komplett mit allen Montageteilen				2058/05 S2R	auf Anfrage		

\*) s: Standard-Abweichung aus n Messungen auf der gekennzeichneten Messfläche  
(Wert für n siehe "Technische Daten", Blatt Nr.: 4.2: Messstellenplan der PTB-Kalibrierung )

\*\* ) Stahl-Eisen-Prüfblatt (SEP) Nr. 1940, Ausgabe 1998

°) Preise beinhalten: Messwerte für Ra, Rz, R<sub>Pc</sub> nach EN 10049, mit Bandbegrenzung (Lambda s)

°°°) Die durch die Werksabnahme ermittelten Rauheitsmessgrößen werden mit einem Bezugsflächentaster ermittelt und sind in einem Abnahmeprotokoll aufgeführt.

Achtung: Diese Messwerte sind nicht mit den durch Zweikufentaster ermittelten Werten vergleichbar.

°°°°) Spezialausführung für Blechprobenmessplatz mit Pendeltaster: Für den Aufnahmeschaft werden mindestens zwei Raunormale benötigt. Gesamthöhe der beiden Raunormale: 6 mm

Die Anordnung (Schaft und Normale) wird komplett montiert geliefert. Eine Umrüstung auf andere Rauheitsstufen, soweit bestellt, kann vom Kunden leicht selbst ausgeführt werden.

**Preise zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer sowie Versandkosten**

Die aktuellen Lieferzeiten bitte anfragen.

Weitergehende technische Beschreibung: Siehe "Technische Daten", Blätter Nr.: 2.0, 5.1 u. 5.2

<b>HALLE</b> <b>Präzisions-Kalibriernormale GmbH</b> DE-31234 Edemissen • Zum Wehner See 19a	<b>Blatt Nr.:</b>  <b>15.1</b>
--	--------------------------------------