



Kalibriernormale für Tastschnittgeräte

entsprechend PTB-Normalen

**PREISLISTE
2022**

Raunormal, Baureihe KNT 4058/02 (für Feinblechoberflächen)

Die in der Liste aufgeführten Normale sind **kalibriert**, d. h. die Rauheitsmessgrößen sind bestimmt.

Kalibrierung durch.....(siehe unten). Es werden Kalibrierscheine ausgestellt.

Ifd. Nr.	Bezeichnung	Klasse	Stufe	Nominalwerte		s*)	Artikel-Nummer	Preis / Stück EUR	Lieferzeit:	Bemerkung
				Ra μm	Rz μm					
1	Kalibrierung: Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB)^{o)}						Artikel-Nr.-Endung:/PK			
2	Raunormal	A	1	~ 0,6	3,5	3	4058/02A1/PK	auf Anfrage		nach SEP Nr. 1940 ***)
3	Raunormal	A	2	1,25	6,1	3	4058/02A2/PK	auf Anfrage		nach SEP Nr. 1940 **)
4	Raunormal	A	3	1,9	9,0	3	4058/02A3/PK	auf Anfrage		nach SEP Nr. 1940 **)
5										
6										
7	Kalibrierung: DAkkS-akkreditiertes Kalibrierlabor						Artikel-Nr.-Endung:/DK			
8										
9										
10				Eine DAkkS-Kalibrierung kann für diese Baureihe noch nicht angeboten werden!						
11										
12										
13										

Die in der folgenden Liste aufgeführten Normale sind **nicht kalibriert**.

Die Normale werden vom Besteller kalibriert.

Ifd. Nr.	Bezeichnung	Klasse	Stufe	Nominalwerte		s*)	Artikel-Nummer	Preis / Stück EUR	Lieferzeit:	Bemerkung
				Ra μm	Rz μm					
14	Kalibrierung: ohne ^{ooo)}						Artikel-Nr.-Endung:/oK			
15	Raunormal	A	1	~ 0,6	3,5	3	4058/02A1/oK	auf Anfrage		nach SEP Nr. 1940 ***)
16	Raunormal	A	2	1,25	6,1	3	4058/02A2/oK	auf Anfrage		nach SEP Nr. 1940 **)
17	Raunormal	A	3	1,9	9,0	3	4058/02A3/oK	auf Anfrage		nach SEP Nr. 1940 **)
18										
19	Anmerkung: Klasse B + C entfällt.									
20										

*) s: Standard-Abweichung aus n Messungen auf der gekennzeichneten Messfläche
(Wert für n siehe "Technische Daten", Blatt Nr.: 4.2: Messstellenplan der PTB-Kalibrierung)

**) Stahl-Eisen-Prüfblatt (SEP) Nr. 1940, Ausgabe 1998

***) Kalibrierung der R_{Pc}-Werte für dieses Profil aktuell nicht möglich

^{o)} Preise beinhalten: Messwerte für Ra, Rz, R_{Pc} nach EN 10049, mit Bandbegrenzung (λs)

^{ooo)} Die durch die Werksabnahme ermittelten Rauheitsmessgrößen werden mit einem Bezugsflächentaster ermittelt und sind in einem Abnahmeprotokoll aufgeführt.

Achtung: Diese Messwerte sind nicht mit den durch Zweikufentaster ermittelten Werten vergleichbar.

Preise zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer sowie Versandkosten

Die aktuellen Lieferzeiten bitte anfragen.

Weitergehende technische Beschreibung: Siehe "Technische Daten", Blätter Nr.: 2.0, 4.1 u. 4.2

HALLE Präzisions-Kalibriernormale GmbH DE-31234 Edemissen • Zum Wehner See 19a	Blatt Nr.: 14.1
--	----------------------------------